



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ES.AD07.B.03340/21

Серия **RU** № **0264530**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10AD07 Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МИР ТЕХНОЛОГИЙ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117041, Россия, город Москва, улица Адмирала Руднева, дом 4, этаж 6, помещение IV, офис 613
Основной государственный регистрационный номер 1187746469096.
Телефон: 74954814150 Адрес электронной почты: MirTekhnology@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «VALVULAS NACIONAL, S.A.»
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Испания, С/ COMPOSITOR VIVALDI, 2 - 8 (POL. IND. "CAN JARDI") - 08191 RUBI (BARCELONA)

ПРОДУКЦИЯ Предохранительные клапаны серии: 6400 типов 64GC, 64LC, 64GF, 64LF, 64GP, 64LP; серии 5500 типа 5500; серии 3-51 типов 3-5111, 3-5161; серии 3-50 типов 3-5000, 3-5010 торговой марки «Valvulas Nacional»
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0777552, 0777553). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/EU «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481401000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 3067ИЛПМВ от 14.04.2021 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 02.03.2021 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
Технической документации: руководство по эксплуатации, оценка рисков воспламенения, чертежи
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы 25 лет. Срок хранения - 18 месяца без переконсервации. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0777552, 0777553
28.04.2021 27.04.2021

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

ПО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родивон Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Шатило Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.AD07.B.03340/21

Серия RU № 0777552

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на предохранительные клапаны серии: 6400 моделей 64GC, 64LC, 64GF, 64LF, 64GP, 64LP; серии 5500 моделей 5500; серии 3-51 моделей 3-5111, 3-5161; серии 3-50 моделей 3-5000, 3-5010 торговой марки «Valvulas Nacional» (далее - клапаны), предназначены для защиты от механического разрушения оборудования и трубопроводов избыточным давлением, путём автоматического выпуска избытка жидкой или газообразной среды из систем и сосудов с давлением сверх установленного. Клапаны также обеспечивают прекращение сброса среды при восстановлении рабочего давления.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и другим документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Конструкция клапанов обеспечивает взаимное расположение входного и выходного соединений под углом 90°. Фланцевый корпус обладает значительной внутренней емкостью, позволяющей избежать влияния противодействия при выпуске рабочей среды из клапана. Другие детали представляют собой: легкоосъемный неподвижный штуцер в сборе, закрытый сильфон, геликоидальную нагрузочную пружину, механизм держателя тарелки, конструкция которого позволяет обеспечить высокий коэффициент расхода при работе как с жидкостями, так и с газами. Тщательная центровка направляющих элементов позволит избежать истирания и преждевременного износа.

Серия 6400: тип угловой (90°), быстрого открытия, полнопропускной, с пружиной нагрузки, с регулировочным кольцом, стационарного или балансирующего исполнения.

Серия 5500: тип угловой (90°), быстрого открытия, полупропускной, с пружиной нагрузки.

Серия 3-51: тип угловой (90°), быстрого открытия, полнопропускной, с пружиной нагрузки, с регулировочным кольцом, стационарного или балансирующего исполнения.

Серия 3-50: тип угловой (90°), полнопропускной, с прямой пружиной нагрузки, полноподъемный, быстрого открытия.

Подробное описание конструкции клапанов приведено в руководстве по эксплуатации.

Конструкция клапанов обеспечивает их безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция клапанов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;

- применяемые материалы содержат в своем составе не более 7,5% (в сумме) магния, титана и циркония по массе согласно требованиям п. 8.2 ГОСТ 31441.1-2011;

- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от трения;

- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;

- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах;

- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание клапанов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по монтажу, эксплуатации и ремонтному обслуживанию.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты клапана

Ex II Gb с Tx X

Температура окружающей среды, °C

от минус 60 до 60

Температура рабочей среды, °C

от минус 268 до +450

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Родзивон Галина Александровна

(Ф.И.О.)

Шатило Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.AD07.B.03340/21

Серия **RU** № **0777553**

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), и видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывобезопасность и соответствие клапанов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности клапанов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 предупредительные надписи;
- 4.7 диапазон температур окружающей среды;
- 4.8 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.9 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.10 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак Х, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 1.

Зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды приведена в таблице 1:

Таблица 1

Максимальная температура рабочей среды, °C	Температурный класс для группы II	Максимальная температура поверхности для группы III
+80	T6	T85°C
+95	T5	T100°C
+130	T4	T135°C
+195	T3	T200°C
+290	T2	T300°C
+440	T1	T450°C

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Родзивон Галина Александровна
(ф.и.о.)

Шатило Андрей Алексеевич
(ф.и.о.)