



CERTIFICADO UE DE TIPO – tipo de producción
EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE – production type

N° CE-0056-PED-B3.1-VNS 001-26-ESP

BUREAU VERITAS Inspección y Testing, S.L.Unipersonal, Organismo de Control Acreditado por ENAC con acreditación n° 82/C-PR428 actuando dentro del campo de su notificación (Organismo Notificado 0056) , certifica que el tipo de producción identificado a continuación, ha sido examinado según los requisitos del módulo B3.1 del anexo III de la Directiva de Equipos a Presión N° 2014/68/UE, con resultado satisfactorio.

BUREAU VERITAS Inspección y Testing, S.L.Unipersonal, acting within the scope of its notification (notified body number 0056), attests that the production type identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module B3.1, of the Pressure Equipment Directive n° 2014/68/EU, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

Fabricante (Nombre) / Manufacturer (Name):	VALVULAS NACIONAL SA
Dirección / Address:	C/ COMPOSITOR VIVALDI, 2-8, POL IND CAN JARDI 08191, RUBI, Spain
Nombre comercial - Marca: Trading Name - Mark	VALVULAS NACIONAL 
Descripción del equipo/conjunto / Equipment/Assembly description:	VALVULAS DE SEGURIDAD
Identificación del tipo de producción aprobado: Identification of approved production type	MODELO 5500
Versión cubiertas por el tipo de producción aprobado: Versions covered by the approved production type	Ver anexo

Ver otros datos en la página siguiente / View other data on the back of this page.

Este certificado, con una validez de 10 años, renovables bajo solicitud, excepto que la evolución de la técnica pudiera afectar al tipo de producción aprobado, es válido hasta (dd/mm/aaaa)

09/04/2036

This certificate, which is valid for 10 years and renewable upon request, is valid, unless changes in the state of the art can challenge the approved production type, until (dd/mm/yyyy)

Este certificado será presumido nulo y solo el fabricante soportará cualquier consecuencia derivada de su utilización, en caso de modificación realizada sobre el tipo de fabricación del equipo/conjunto, excepto la evolución de la técnica, cuando ésta pueda afectar a la conformidad con los requisitos esenciales de seguridad o prescriban las condiciones de su uso, y de forma general, cuando el fabricante no cumpla con cualquiera de sus obligaciones incluidas en la Directiva 2014/68/UE de 15 mayo 2014 transpuesta por el R.D. 709/2015.

This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, in case of modification to production type of the equipment/assembly, or changes in the state of the art, where this may affect conformity with the essential safety requirements or the prescribed conditions for use of the equipment/assembly, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 2014/68/EU of 15 may 2014 as transposed in the applicable law(s).

Fecha de la inspección (dd/mm/aaaa) / Date of inspection (dd/mm/yyyy):	27/04/2026
Inspector / Surveyor:	FRANCISCO JAVIER TRILLO MARTINEZ

Realizado en Made at	El(día/mes/año) On (dd/mm/yyyy)	Aprobado y registrado en Approved and Recorded in	Firmado por Signed by	Firma autorizada por el Organismo Notificado n° 0056 Signature authorized by Notified Body No 0056
Sant Cugat del Vallés	07/05/2026	Spain	CLARA MARIA DE ALBA FERNANDEZ	

Código de registro / Registration Code : 2026/000123/CE-0056-PED

El presente documento está sujeto a los términos de las Condiciones Generales de Servicio adjunto al acuerdo firmado por el solicitante.
The present document is subject to the terms of General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.

El presente documento no será reproducido, salvo por el fabricante, de conformidad con las disposiciones del contrato firmado entre la entidad local de Bureau Veritas y el fabricante.

The present document shall not be reproduced, except by the manufacturer in compliance with the provisions of the contract entered into between the local Bureau Veritas entity and the manufacturer.

**N° CE-0056-PED-B3.1-VNS 001-26-ESP**

Información adicional (si aplica): <i>Other information (where applicable)</i>	Normas de diseño: ASME VIII, DIV.1, Ed.2023; ASME B16.34:2020; EN ISO 12516-1/2:2021
Para la actividad llevada a cabo para la emisión del presente certificado, se tomó como referencia la siguiente documentación técnica del fabricante: <i>For the activity carried out for the issuance of the present certificate, the following manufacturer's technical book was taken as reference:</i>	MEMORIA APLICACION DIRECTIVA PED 5500_R1 y sus anexos
Existencia de un anexo al certificado de examen - Tipo de la UE - Tipo de producción <i>Existence of an annex to the EU – type examination certificate – production type</i>	SI

Lista de partes relevantes de la documentación técnica*List of the relevant parts of the technical documentation*

1. REFERENCIAS
2. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LAS VÁLVULAS DE SEGURIDAD
- 2.1 DESCRIPCIÓN 2.2 APLICACIÓN 2.3 CLASIFICACIÓN DE FLUIDOS 2.4 CATEGORÍA DEL EQUIPO 2.5 CONDICIONES DE TRABAJO
3. PLANOS GENERALES Y DE DETALLE
4. ANÁLISIS DE RIESGOS
5. JUSTIFICACIÓN DE LA RES (s/ANEXO I PED)
6. LISTA DE NORMAS UTILIZADAS
- 6.1 NORMAS DE DISEÑO 6.2 MATERIAS PRIMAS
7. CÁLCULOS DE DISEÑO
- 7.1 MÉTODOS DE CALCULO DE RESISTENCIA 7.1.1 DIMENSIONADO DE ROSCA DE LA CAPERUZA
8. ESPECIFICACIÓN, CERTIFICACIÓN Y TRAZABILIDAD DE LOS MATERIALES
- 8.1 GENERALIDADES 8.2 PROPIEDADES MECÁNICAS
9. PROCEDIMIENTOS DE LAS UNIONES PERMANENTES
- 9.1 PROCESOS DE SOLDADURA 9.2 PROTECCION DE SUPERFICIES
10. INSTRUCCIONES DE FÁBRICA
- 10.1 PRUEBAS HIDROSTÁTICAS 10.2 PRUEBAS DE TIMBRADO 10.3 PRUEBAS DE ESTANQUEIDAD 10.4 PRUEBAS DE CONTRAPRESIÓN 10.5 INSPECCIÓN POR LÍQUIDOS PENETRANTES ELIMINABLES POR DISOLVENTES
11. REGISTROS DEL CUMPLIMIENTO DE LAS PRUEBAS Y DE LOS PROCEDIMIENTOS
12. PROGRAMA DE PUNTOS DE INSPECCIÓN
13. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD
14. INSTRUCCIONES Y MANTENIMIENTO
15. MARCADO Y ETIQUETADO
16. DECLARACIÓN CONFORMIDAD
17. RIESGOS ESENCIALES

Listado de ANEXOS:

- ANEXO 1. PLANOS DE FABRICACIÓN
 ANEXO 2. CALCULOS DE RESISTENCIA
 ANEXO 3. CALCULO DE DESALOJO DE CAUDAL
 ANEXO 4. MATERIALES
 ANEXO 5. CERTIFICADOS DE ENSAYOS EN LABORATORIO
 ANEXO 6. MANUAL DE INSTRUCCIONES Y MANTENIMIENTO
 ANEXO 7. PROCEDIMIENTOS E INSTRUCCIONES
 ANEXO 8. PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA Y CUALIFICACION DE SOLDADORES
 ANEXO 9. CERTIFICADO ISO-9001
 ANEXO 10. LISTA DE LOCALIZACIÓN Y JUSTIFICACIÓN DE LOS R.E.S. (s/Anexo I)
 ANEXO 11. PLACA DE CARACTERÍSTICAS
 ANEXO 12. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
 ANEXO 13. PROGRAMA DE PUNTOS DE INSPECCIÓN
 ANEXO 14. REGISTRO DE PRUEBAS FINALES

Lista de versiones cubiertas (si aplica)*List of the versions covered (where applicable)*

N° CE-0056-PED-B3.1-VNS 001-26-ESP

Anexo al Certificado

Annex to the Certificate

NORMA EN-1092	RATING EN ACERO CARBONO/INOX (s/ EN-1092-1)								
	Material	Bridas (DIN)		Temperatura (°C)		PS (bar) Temp. RT		PS (bar) Temp. Max.	
		Entrada	Salida	RT	Max.	Entrada	Salida	Entrada	Salida
		PN 10	PN 10 ÷	-29	425	10	16	4.6	7.4
		PN 16				16		7.4	
PN 25	PN 16	25	11.5						
PN 40		40	18.15						
1. 4408 (14E0)	PN 10	PN 10 ÷	-29	400	10	16	6.8	10.9	
	PN 16				16		10.9		
	PN 25	PN 16			25		17.1		
	PN 40				40		27.4		

NORMA ASME	RATING EN ACERO CARBONO/INOX (s/ ASME B16.34)							
	Bridas (ANSI)		Temperatura (°C)		PS (bar) Temp. RT		PS (bar) Temp. Max.	
	Entrada	Salida	RT	Max.	Entrada	Salida	Entrada	Salida
	A 216 WCB (1.2)	150#	-29	425	19.6	19.6	5.5	5.5
		300#			51.1		28.8	
A 351 CF8M (2.2)	150#	150#	-29	538	19.0	19.0	1.4	1.4
	300#				49.6		25.2	

NORMA NACE	RATING EN ACERO CARBONO/INOX (s/ ASME B16.34)									
	Material	Bridas (ANSI)		Temperatura (°C)		PS (bar) Temp. RT		PS (bar) Temp. Max.		
		Entrada	Salida	RT	Max.	Entrada	Salida	Entrada	Salida	
	A 216 WCB (1.2)	150#	150#	-29	343	19.6	19.6	8.7	8.7	
		300#				51		37.9		
A 351 CF8M (2.2)	150#	150#	150			19	19	14.8		14.8
	300#					49.6		38.5		

NORMA EN-1092/ASTM	RATING EN ACERO CARBONO/INOX (s/ 1092-1 CON MATERIALES ASTM)							
	Bridas (DIN)		Temperatura (°C)		PS (bar) Temp. RT		PS (bar) Temp. Max.	
	Entrada	Salida	RT	Max.	Entrada	Salida	Entrada	Salida
A 216 WCB (3E0)	PN 10	PN 10 ÷ PN 16	-29	425	10	16	4.6	7.4
	PN 16				16		7.4	
	PN 25				25		11.4	
	PN 40				40		18.45	
A 351 CF8M (14E0)	PN 10	PN 10 ÷ PN 16	-29	538	10	16	6.52	10.4
	PN 16				16		10.42	
	PN 25				25		16.35	
	PN 40				40		26.1	

N° CE-0056-PED-B3.1-VNS 001-26-ESP

CLASE/CLASS		A	B	E
ITEM	DENOMINACION/DENOMINATION	-29 a 232 °C	-29 a 425 °C	-268 a 538 °C
1	CUERPO/ BODY	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 351 CF8M
2	TAPA/ BONNET	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 351 CF8M
2a	TAPA ABIERTA/ OPEN BONNET	SA 216 WCB	SA 216 WCB	—
3	CAPERUZA/ CAP	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 351 CF8M
4	ASIENTO/ NOZZLE	SA 479 410 (6)	SA 479 410 (6)	SA 479 316
5	DISCO/ DISC	SA 479 410 (7)	SA 479 410 (7)	SA 479 316
6	OBTURADOR/ DISC HOLDER	A479 410 Recocido	A479 410 Recocido	A479 316
7	ANILLO ELASTICO/ ELASTIC RING	AISI 316	AISI 316	AISI 316
8	GUIA/ GUIDE	A 479 316 (11)	A 479 316 (11)	A 479 316
9	VASTAGO/ STEM	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	A 479 316
10	RESORTE/ SPRING	A.C. 50CRV4	A.T. H21 (13)	A 313 316 (1)
11	TENSOR/ ADJUSTING SCREW	A 276 420 (7)	A 276 420 (7)	A479 316 Niturado
12	CONTRATUERCA TENSOR/ ADJUSTING SCREW NUT	A 479 316	A 479 316	A 479 316
13	ESFERA/ SPHERE	AISI 420 (9)	AISI 420 (9)	AISI 316 (5)
14	ARANDELA FRICCION/ FRICTION WASHER	AISI 316 (5)	AISI 316 (5)	AISI 316 (5)
15	PLATILLO RESORTE/S PRING BUTTON	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C	A 479 316
17	ANILLO DE RETENCION/ RETAINING DISC	AISI 316	AISI 316	AISI 316
18	SEMIANILLO DE CIERRE/ RING	AISI 316	AISI 316	AISI 316
23	PERNOS/ STUDS	SA 193 - B7	SA 193 - B7	SA 193 - B8M cl2 (2)
24	TUERCA/ NUTS	SA 194 - 2H	SA 194 - 2H	SA 194 - 8M (3)
25	TAPON/ PLUG	A 479 316	A 479 316	A 479 316
28	JUNTA TAPON/ PLUG GASKET	Grafito + 316	Grafito + 316	Grafito + 316
29	JUNTA GUIA/ GUIDE GASKET	Grafito + 316	Grafito + 316	Grafito + 316
30	JUNTA CAPERUZA/ CAP GASKET	Grafito + 316	Grafito + 316	Grafito + 316
38	TEST-GAG/ TEST-GAG	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C
40	TAPON/ PLUG	A 479 316	A 479 316	A 479 316
41	CADENA/ CHAIN	A-105+Fe/Ni3 Br.	A-105+Fe/Ni3 Br.	A-105+Fe/Ni3 Br.
43	PASADOR DE ALETA/ PIN	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)
51	CAPERUZA PALANCA/ LEVER CAP	SA 216 WCB	SA 216 WCB	SA 351 CF8M
52	VASTAGO PALANCA/ LEVER STEM	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	A 479 316
53	TOPE HORQUILLA/ NUT	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C	A479 316
54	CONTRATUERCA/ NUT	A479 316	A479 316	A479 316
55	HORQUILLA PALANCA/ CAM	A 479 316L	A 479 316L	A 479 316L
56	EJE PALANCA/ LEVER SHAFT	A 276 420 (6)	A 276 420 (6)	A 479 316
57	ESTOPADA/ PACKING	TRENZA DE GRAFITO		
59	PALANCA/ LEVER	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C
60	TUERCA/ NUT	A.C. - DIN 934	A.C. - DIN 934	AISI 304
61	PRENSAESTOPAS/ PACKING GLAND	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C	A 479 316
70	CAPERUZA PALANCA ABIERTA/ OPEN LEVER CAP	SA 216 WCB	SA 216 WCB	-
71	PALANCA CAPERUZA ABIERTA/ OPEN CAP LEVER	A-105+Fe/Zn5C	A-105+Fe/Zn5C	-
72	EJE CAPERUZA ABIERTA/ OPEN CAP SHAFT	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	-
73	PASADOR DE ALETA/ PIN	A 276 420 (8)	A 276 420 (8)	-